ZJDZM-PP-F 不锈钢跑偏开关安装说明书

不锈钢跑偏开关 PXB-02GKH-1(含立棍)是输送带自动化中不可缺的产品。可以用于地下,索道支撑皮带输送机,轮船装卸系统,堆垛/取料输送机,倾斜和梭式输送机,起重机,挖掘机,起重臂限位,裙边给料机/输送机,重型极限开关检测胶带的跑偏量,是实现胶带机控制的自动报警和停机的保护装置。

两级跑偏开关适用于皮带输送机,能使皮带输送机在皮带跑偏将导致严重挂边磨损甚至发生撕裂事故前就发出报警信号以及进一步的自动停车。

能及时有效的保护设备安全,避免事故扩大化,达到保障生产,保护设备的目的。另外由于信号可发送至控制系统,方便实现工厂自动化控制,因此又可达到减员增效,集中控制,利于生产与调度的目的。

工作原理

两级跑偏开关安装在皮带输送机两侧,距离皮带机首尾端部 1~3m 的地方。当皮带跑偏时,皮带边缘压向档轮,迫使档轮偏转,使限位开关动作。为减少档轮与皮带的摩擦,档轮的本体是由轴承制作的。

当发生轻微跑偏事故时(12°),两级跑偏开关的靠前组触点动作,发出事故预告信号。

当发生严重跑偏事故时(30°),两级跑偏开关的第二组触点动作,可使输送机自动停车。

注意事项

- 1,跑偏开关档轮与皮带保持垂直。
- 2,建议跑偏开关挡轮与皮带边缘距离保持 120-160mm。
- 3,跑偏开关底座固定牢固。

订货须知

1,选配件:安装支架。

特点

结构简单实用,性能稳定可靠

防尘,防震,防潮

体积小,重量轻,寿命长

安装方便,免维护

输出信号既可与现场设备联锁使用,也可送达微机控制系统

电源适应性广: 24~380V

安装说明

- **1**,两级跑偏开关底座两边各有 Φ **12**mm孔,在皮带机旁角铁架钻 Φ **12**mm孔,用 M10 \times 30mm 螺丝紧固跑偏开关。
- 2,安装跑偏开关应选择输送装置易出现跑偏的位置处安装,参考应用单位工艺要求,同时要考虑皮带与挡轮的有效间距和推力,建议皮带与档轮间的安装距离为 120-160mm。
- 3,安装距离:建议每50米安装一对跑偏开关。
- 4,跑偏开关出厂时配有长度 0.5 米四芯橡套电缆,芯线上配有 1,2,3,4 线号,其中 1,2 为常开接点是一级报警信号,3,4 为常闭接点是二级停机信号。

两极跑偏开关又称防偏开关。用于检测带式输送机运行中的跑偏现象,按皮带实际跑偏量输出报警或停机信号,可有效的防止由皮带跑偏而产生的事故。本系列跑偏开关具有两级动作功能。一级动作用于报警,二级动作用于自动停机。胶带机在运行中,当胶带跑偏且与本开关立辊接触时,立辊自转,若跑偏量继续加大,则挤压立辊发生偏移。

当立辊偏转角度超过 12°时,一级开关动作,输出(报警信号)。当立辊偏转角度超过 30°时,二级开关动作,输出(停机信号)。

参数: 电压: 220V/380V/480V,

电流可选: 2A,3A,4A,5A,6A,7A,8A,9A,10A.15A

一级开关信号用于报警,如果将此信号与跑调整装置相接,即可实现不停机状态下的跑偏自动调整。

二级开关信号用于停机,将此信号接至控制线路中,即可实现重度跑偏状态下的自动停机。当故障排除后,胶带离开立辊正常运转时,立辊可自动复位。

为了适应户外条件下长期使用,本产品均采用整体密封,内部金属零件进行镀锌纯化处理,外部零件除壳体外均做多层光亮镀铬,壳体为铸铝/不锈钢制造,表面采用静电喷涂技术处理,适宜在恶劣环境下使用。

不锈钢跑偏开关 PXB-02GKH-1(含立棍)性价比较高

不锈钢跑偏开关 PXB-02GKH-1(含立棍)生产厂家

不锈钢跑偏开关 PXB-02GKH-1(含立棍)服务周到

不锈钢跑偏开关 PXB-02GKH-1(含立棍) 哪家强